

# นิวแมติกส์

## และนิวแมติกส์ไฟฟ้า เบื้องต้น

โดย... ชู Hariy ถมยา



สำนักพิมพ์ ส.ส.ก.  
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)



จิรารีย์ ณรงค์



# นิวแมติกส์และนิวแมติกส์ไฟฟ้าเบื้องต้น

โดย ฐิติพันธุ์ ถมยา

ราคา 220 บาท

พิมพ์ครั้งที่ 1	ตุลาคม	2545	จำนวนพิมพ์	2,000	เล่ม
พิมพ์ครั้งที่ 2	พฤษภาคม	2546	จำนวนพิมพ์	1,000	เล่ม
พิมพ์ครั้งที่ 3	พฤษภาคม	2546	จำนวนพิมพ์	1,000	เล่ม
พิมพ์ครั้งที่ 4	พฤษภาคม	2547	จำนวนพิมพ์	1,000	เล่ม

ลงวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2537 โดย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)  
ห้ามลอกเลียนแปลงว่าส่วนใดส่วนหนึ่งของหนังสือเล่มนี้ ไม่ว่าในรูปแบบใด ๆ  
นอกจากจะได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อมูลทางบรรณานุกรมของห้องสมุดแห่งชาติ

ฐิติพันธุ์ ถมยา.

นิวแมติกส์และนิวแมติกส์ไฟฟ้าเบื้องต้น. - กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2545.  
368 หน้า.

1. นิวแมติกส์.

I. ชื่อเรื่อง.

621.51

ISBN 974-8329-98-4



สำนักพิมพ์ ส.ส.น.  
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

จัดพิมพ์โดย

**สำนักพิมพ์ ส.ส.น.**  
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

5-7 ซอยสุขุมวิท 29 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10110

โทร. 0-2258-0320 (6 เลขหมายอัตโนมัติ), 0-2259-9160 (10 เลขหมายอัตโนมัติ)

<http://www.tpabookcentre.com>

ออกแบบปกและรูปเล่ม : งานออกแบบสิ่งพิมพ์ ส่วนตำราฯ

จัดจำหน่ายโดย

**บริษัท ดาวกมลสมัย จำกัด**

15/234 ซอยเลือดใหญ่ อุทิศ ถนนรัชดาภิเษก แขวงจันทร์กงม เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

โทร. 0-2541-7375, 0-2930-6215 โทรสาร 0-2541-7377, 0-2930-7733

E-mail : dktoday@inet.co.th

พิมพ์ที่ : บริษัท พิมพ์ดีการพิมพ์ จำกัด โทร. 0-2919-1481, 0-2919-1489 โทรสาร 0-2919-1507

“ถ้ามีข้อผิดพลาดเนื่องจากการพิมพ์ ให้นำมาแลกเปลี่ยนได้ที่สมาคมฯ”

โทร. 0-2258-0320-5, 0-2259-9160-9 ต่อ 1560, 1570



## คำนำบายกสมาคม

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ก่อตั้งขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2516 ด้วยความร่วมมือร่วมใจกันของกลุ่มบุคคลที่ได้ผ่านการศึกษาระดับต่าง ๆ จากประเทศญี่ปุ่น โดยได้รับความร่วมมือทางด้านทุนทรัพย์บางส่วนจาก The Japan-Thailand Economic Cooperation Society (JTECS) เพื่อใช้จ่ายในการดำเนินงานกิจกรรมของสมาคมฯ ซึ่งประกอบด้วย ฝ่ายสำนักพิมพ์ ฝ่ายภาษาและวัฒนธรรม ฝ่ายการศึกษาและฝึกอบรม ฝ่ายบริการอุตสาหกรรม และฝ่ายเทคโนโลยีสารสนเทศ ซึ่งแต่ละฝ่ายจัดดำเนินการโดยสมาชิกของสมาคมฯ ทำหน้าที่เป็นคณะกรรมการบริหารงานให้เป็นไปตามเป้าหมาย

สำหรับฝ่ายสำนักพิมพ์ฯ โดยส่วนตัวสนับสนุนเทคโนโลยีด้านอุตสาหกรรม มีนโยบายพื้นฐานคือ การส่งเสริมและเร่งรัดให้มีการจัดพิมพ์หนังสือตำราทางเทคโนโลยีทุกประเภท รวมถึงหนังสือทางด้านการบริหารจัดการธุรกิจ อุตสาหกรรม ทั้งที่เป็นงานแปลโดยตรง งานแปลเรียบเรียง งานถอดความงานรวมรวม งานแต่ง และงานสำรวจจัดทำด้านอุตสาหกรรม โดยที่สมาคมฯ มีความเห็นว่า หนังสือตำราภาษาไทย โดยเฉพาะในระดับอาชีวศึกษาแขนงวิชาเทคโนโลยีต่าง ๆ ยังมีอยู่ในปริมาณจำกัดไม่พอเพียง ถ้าส่งเสริมให้มีหนังสือเช่นนี้เพิ่มขึ้นย่อมมีล้วนช่วยกระตุ้นความต้องการด้านอุตสาหกรรม ให้สูงขึ้นและพร่ำหลายขั้นโดยปริยาย อีกทั้งยังช่วยสร้างสรรค์ปัญญา ความคิดสร้างสรรค์ และความรู้ ความเข้าใจอันถูกต้อง ซึ่งจะเป็นการปูรากฐานสำคัญในการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศไทย เป็นประโยชน์แก่สังคมอุตสาหกรรมโดยส่วนรวม

ปัจจุบัน สมาคมฯ ยังคงมีเจตนารณรงค์อันแน่แหน่งที่จะขยายงานทุก ๆ ฝ่ายต่อไปอย่างไม่หยุดยั้ง และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าด้วยเจตนาอันบริสุทธิ์ของสมาคมฯ ในการดำเนินกิจการที่มีใช้การแลกเปลี่ยน หากมุ่งมั่นที่จะให้นักศึกษาและประชาชนได้มีโอกาสซื้อหนังสือตำราในราคาย่อมเยา เช่นนี้ คงเกิดประโยชน์แก่สังคมส่วนรวมทั้งในทางตรงและทางอ้อม และหากสถานบันการศึกษาได้ต้องการใช้ส่วนหนึ่ง ส่วนใดเพื่อใช้ประกอบการศึกษา ทางสมาคมฯ ก็มีได้ขาดข้อง แต่คร่าวข้อให้ทำเรื่องขออนุญาตต่อทางสมาคมฯ ก่อน

อนึ่ง สมาคมฯ ได้ขอแสดงความขอบคุณเป็นอย่างยิ่งต่อผู้เขียนและคณะผู้จัดทำที่ได้พากเพียร จนทำให้ตำราชุดนี้สำเร็จขึ้นมาได้ไว ณ ที่นี้ด้วย

(นายสุพงศ์ ชัยตสาหกิจ)

นายกสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

# คำแฉลงของสำนักพิมพ์ ส.ส.ก.

สำนักพิมพ์ ส.ส.ก. โดยส่วนตำราสนับสนุนเทคโนโลยีคุณภาพสากล วิจัยและการมาจากการสนับสนุนเทคโนโลยีคุณภาพสากล ชี้แจงได้ในวันที่ ๑๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ พร้อมๆ กับการก่อตั้งสมาคมสื่อสารมวลชนไทย-ญี่ปุ่น โดยมุ่งหวังที่จะให้มีการทำทางด้านวิชาการต่างๆ ทั้งในระดับอาชีวศึกษา และประชาชนทั่วไป เพื่อเพิ่มพูนความรู้ทางด้านช่างที่สามารถนำไปใช้ปฏิบัติงานได้

ในระยะแรกนั้น ตำราที่ผลิตโดยโครงการทำการทำส่วนใหญ่จะเป็นหนังสือแปลจากต้นฉบับภาษาญี่ปุ่น ต่อมาจึงได้ขยายขอบข่ายของการจัดพิมพ์ครอบคลุมไปถึงงานแปลและเรียบเรียงจากต้นฉบับภาษาอื่น งานเรียบเรียง-เขียนต่างๆ จำกัดจากประลับการณ์ของผู้ช้านาญในแต่ละสาขา ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นอาจารย์จากสถาบันการศึกษา

ต่อมาในระยะเวลา ๔ - ๕ ปีหลังจากการก่อตั้งสมาคมฯ โครงการทำการได้วิจัยและการเป็นโครงการสนับสนุนเทคโนโลยีคุณภาพสากล และเป็นส่วนตำราสนับสนุนเทคโนโลยีคุณภาพสากลในปี พ.ศ. ๒๕๓๙ พร้อมๆ กับการขยายขอบข่ายหนังสือที่จัดพิมพ์เพิ่มเติม ได้แก่ หนังสือทางด้านการบริหารจัดการธุรกิจ การบริหารจัดการคุณภาพ และอื่นๆ ซึ่งสอดคล้องกับวัตถุประสงค์การดำเนินงาน

โดยที่หนังสือที่จัดพิมพ์โดยสมาคมฯ ได้รับการต้อนรับเป็นอย่างดีจากนักศึกษาและประชาชนทั่วไป ทางสมาคมฯ จึงควรขอเชิญชวนให้ผู้ที่รับหนังสือในวงการอุตสาหกรรมและสถาบันการศึกษาได้ช่วยกันเขียน-เรียบเรียงหนังสือทางด้านเทคโนโลยีคุณภาพสากลและอื่นๆ ให้เผยแพร่อย่างขึ้น โดยสมาคมฯ ยินดีให้การสนับสนุนในด้านการจัดพิมพ์

สำนักพิมพ์ ส.ส.ก. ขอขอบคุณท่านผู้เขียน-เรียบเรียง และเจ้าหน้าที่ของสมาคมฯ ทุกท่านที่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีในการจัดพิมพ์หนังสือเล่มนี้ และหวังว่าหนังสือเล่มนี้จะมีส่วนช่วยในการพัฒนาเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมของประเทศไทย และหากท่านผู้อ่านมีข้อชี้แนะประการใด ขอได้โปรดแจ้งให้ทางสำนักพิมพ์ทราบด้วย จักเป็นพระคุณยิ่ง



## คำนำ

ในปัจจุบันความเจริญก้าวหน้าทางด้านเทคโนโลยีเป็นไปอย่างรวดเร็วและเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา การเรียนการสอนนิพัชต์สาขาวิชาช่างอุตสาหกรรมก็ต้องพัฒนาให้ทันกับความเจริญและความเปลี่ยนแปลงดังกล่าวด้วย อาจารย์ธีราเรีย ถมยา เป็นผู้ที่มีความคิดก้าวไกล จึงได้เรียบเรียงหนังสือนิวเมติกส์และนิวแมติกส์ไฟฟ้าเบื้องต้น ซึ่งเป็นความรู้ทางไฟฟ้าเกี่ยวกับทฤษฎีและการปฏิบัติในระบบนิวเมติกส์และนิวแมติกส์ไฟฟ้าเบื้องต้น ถือเป็นประโยชน์อย่างมาก-many ต่อการเรียนการสอนของครู-อาจารย์ นักเรียนและนักศึกษา รวมถึงผู้ที่สนใจศึกษา และผู้ที่ปฏิบัติงานในอาชีพที่เกี่ยวข้องก็จะได้รับประโยชน์จากหนังสือเล่มนี้ เช่นกัน

ขอเชิญชวนความมานะพยายาม และความคิดที่จะช่วยพัฒนาวิชาการทางช่าง อุตสาหกรรมของอาจารย์ธีราเรีย ถมยา และเพื่อนสมควรที่จะเผยแพร่ต่ำราเล่มนี้ให้แก่สถานศึกษา ห้องสมุดประชาชน และห้องสมุดสถาบันวิชาช่างได้ศึกษาค้นคว้าต่อไป



๗

(นายไพบูลย์ ชามาตรย์)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคลำปาง

# คำนำ

หนังสือนิวเมติกล์และนิวแมติกล์ไฟฟ้าเบื้องต้นเล่มนี้ได้เรียบเรียงขึ้นเพื่อใช้เป็นหนังสือเรียนในวิชานิวเมติกล์และไฮดรอลิกล์เบื้องต้น รหัส 2100-1008 สำหรับนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) พ.ศ. 2545 และสามารถนำไปใช้เรียนในวิชานิวเมติกล์และไฮดรอลิกล์ รหัส 3100-0106 สำหรับนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ซึ่งเป็นพื้นฐานในการเรียนวิชานิวเมติกล์ ตลอดจนผู้สนใจทั่วไป

เนื้อหาของหนังสือกล่าวถึงการนำมอัdomai ใช้ประโยชน์ในการควบคุมอุปกรณ์ทำงานเพื่อใช้ในงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ สัญลักษณ์ของอุปกรณ์นิวเมติก การควบคุมระบบ尼วเมติกด้วยอุปกรณ์คอม และการควบคุมระบบ尼วเมติกด้วยอุปกรณ์ไฟฟ้า โครงสร้างของอุปกรณ์ตัวอย่างของวงจรต่าง ๆ พร้อมคำอธิบายตั้งแต่พื้นฐานจนถึงการทำงานนำไปประยุกต์ใช้งานอย่างง่าย ๆ ผู้เรียนควรจะศึกษาบทที่ 1, 5, 6 และ 8 ก่อนตามลำดับ เพื่อให้เข้าใจระบบสัญลักษณ์ของอุปกรณ์นิวเมติก วงจรนิวเมติกเบื้องต้น และการเขียนรหัสและไอดีอะแกรมของวงจร จำนวนเจ็ดคือบทที่ 2, 7, 3, 4, 9 และ 10 ซึ่งเป็นพื้นฐานทางด้านฟิลิปส์ อุปกรณ์ทำงาน การคำนวณหาค่าแรงของระบบอากาศ ตัวอย่างการนำไปใช้งาน เครื่องอัดอากาศ ระบบทำความสะอาดลมอัด อุปกรณ์ความดันลมต่าง ๆ และการควบคุมแบบแยกสัญญาณตามลำดับ ส่วนบทที่ 11 และ 12 เป็นระบบ尼วเมติกไฟฟ้าเบื้องต้น ประกอบด้วยอุปกรณ์ไฟฟ้า วัล์วทำงานด้วยไฟฟ้า และวงจรการควบคุมระบบ尼วเมติกไฟฟ้า ซึ่งใช้ระบบไฟฟ้ากระแสตรง 24 โวลต์ ผู้เรียนควรรีบมีพื้นฐานความรู้วิชานิวเมติกล์และวิชาการควบคุมไฟฟ้ามาก่อน จะทำให้เข้าใจได้ยิ่งมากขึ้น

ผู้เรียบเรียงขอกราบขอบพระคุณ อาจารย์วิเชียร ธรรมสุจริต บริษัท เฟสโต้ ประเทศไทย จำกัด ผู้อำนวยการไพบูลย์ ชามาตย์ คณะอาจารย์วิทยาลัยเทคนิคลำปาง ที่ให้คำแนะนำช่วยเหลือและให้กำลังใจในการจัดเรียบเรียงหนังสือเล่มนี้จนสำเร็จเรียบร้อย

สุวิชารีย์ คอมยา

# สารบัญ

## บทที่ 1 ระบบนิวเมติก ..... 1

1.1	ประวัติความเป็นมาของระบบนิวเมติก .....	1
1.2	ระบบเครื่องจักรกลในอุตสาหกรรม .....	4
1.3	ระบบไฮดรอลิก .....	6
1.3.1	เปรียบเทียบระบบนิวเมติกกับระบบไฮดรอลิก .....	7
1.4	ส่วนประกอบของระบบนิวเมติก .....	7
1.4.1	ข้อดีของลมอัด .....	9
1.4.2	ข้อเสียของลมอัด .....	10
1.5	ลักษณะในระบบนิวเมติก .....	10
แบบทดสอบบทที่ 1 .....	32	
แบบฝึกหัดบทที่ 1 .....	34	



สำนักพิมพ์ ส.ส.น.

สำนักสื่อสารยุคโนโลย (ไทย-ญี่ปุ่น)

## บทที่ 2 พื้นฐานทางพิสิกส์ของระบบนิวเมติก ..... 35

2.1	หลักการเบื้องต้นทางด้านฟิสิกส์ .....	35
2.1.1	ความดัน .....	35
2.1.2	แรง .....	39
2.1.3	อุณหภูมิ .....	39
2.1.4	ความชื้น .....	39
2.2	คุณสมบัติของอากาศ .....	42
2.2.1	กฎของบอยล์-แมริอุต .....	42
2.2.2	กฎของเกย์-ลูสเซก หรือกฎของชาร์ล์ .....	44
แบบทดสอบบทที่ 2 .....	47	
แบบฝึกหัดบทที่ 2 .....	49	

## บทที่ 3 การผลิตลมอัด ..... 51

3.1	เครื่องอัดอากาศหรือคอมเพรสเซอร์ .....	51
3.2	ชนิดของเครื่องอัดอากาศ .....	52
3.2.1	เครื่องอัดอากาศชนิดลูกสูบ .....	53
3.2.2	เครื่องอัดอากาศชนิดไดอะแฟรม .....	57
3.2.3	เครื่องอัดอากาศชนิดใบพัดเลื่อน .....	58
3.2.4	เครื่องอัดอากาศชนิดสกรู .....	60
3.2.5	เครื่องอัดอากาศชนิดใบพัดหมุน .....	62
3.2.6	เครื่องอัดอากาศชนิดกังหันหรือกระแสอากาศ .....	63
3.3	การพิจารณาเลือกชนิดและขนาดของเครื่องอัดอากาศ .....	65
3.4	การควบคุมและการบำรุงรักษาเครื่องอัดอากาศ .....	66
3.4.1	ควบคุมแบบเปิด-ปิด .....	66
3.4.2	ควบคุมแบบอัตโนมัติเรกูเลชัน .....	67
3.4.3	การบำรุงรักษาเครื่องอัดอากาศ .....	67
3.4.4	การอนุรักษ์พลังงานในระบบเครื่องอัดอากาศ .....	68
3.5	ถังเก็บลมอัด .....	68
3.6	ท่อลมอัด .....	69
3.6.1	การเลือกใช้วัสดุสำหรับเป็นท่อส่งลมอัดและท่อที่ใช้กับเครื่องจักร .....	69
3.6.2	การติดตั้งท่อส่งลมอัด .....	70
3.6.3	การวางท่อส่งลมอัด .....	71
3.6.4	การหาขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อส่งลมอัด .....	72
	แบบทดสอบบทที่ 3 .....	77
	แบบฝึกหัดบทที่ 3 .....	79

## บทที่ 4 การเตรียมลมอัด ..... 81

4.1	ระบบทำความสะodaลมอัด .....	81
4.2	เครื่องระบบความร้อนของลมอัด .....	83
4.2.1	เครื่องระบบความร้อนชนิดระบบทำความร้อนด้วยอากาศ .....	84
4.2.2	เครื่องระบบความร้อนชนิดระบบทำความร้อนด้วยน้ำ .....	85
4.3	เครื่องทำอากาศแห้ง .....	86
4.3.1	เครื่องทำอากาศแห้งชนิดใช้สารดูดความชื้น .....	86

4.3.2 เครื่องทำอากาศแห้งชนิดใช้สารดูดซับความชื้น .....	87
4.3.3 เครื่องทำอากาศแห้งชนิดลดอุณหภูมิให้ต่ำ หรือชนิดใช้เครื่องทำความเย็น .....	88
4.4 เครื่องกรองลมท่อส่งลมอัด .....	89
4.5 ชุดควบคุมและปรับปรุงคุณภาพลมอัด หรือชุดบริการลมอัด หรือเซอร์วิสยูนิต .....	90
4.5.1 อุปกรณ์กรองอากาศ .....	91
4.5.2 อุปกรณ์ผลมน้ำมันหล่อลื่น .....	92
4.5.3 อุปกรณ์ควบคุมความดัน .....	94
4.5.4 เกจวัดความดัน .....	97
4.5.5 วิธีเลือกชุดควบคุมและปรับปรุงคุณภาพลมอัด หรือชุดบริการลมอัด หรือเซอร์วิสยูนิต .....	98
4.5.6 การบำรุงรักษาชุดควบคุมและปรับปรุงคุณภาพลมอัด หรือชุดบริการลมอัด หรือเซอร์วิสยูนิต .....	98
<b>แบบทดสอบบทที่ 4 .....</b>	<b>100</b>
<b>แบบฝึกหัดบทที่ 4 .....</b>	<b>102</b>



**สำนักพิมพ์ s.a.n.**

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

## **บทที่ 5 วัลว์ในระบบนิวแมติก : วัลว์ควบคุมทิศทาง .....** 103

5.1 วัลว์ควบคุมทิศทาง .....	104
5.1.1 สัญลักษณ์แสดงการทำงานของวัลว์ .....	104
5.1.2 การบังคับวัลว์ควบคุมทิศทางให้ทำงาน .....	108
5.2 โครงสร้างของวัลว์ควบคุมทิศทาง .....	112
5.2.1 วัลว์แบบพอเพียง .....	113
5.2.2 วัลว์แบบเลื่อน .....	125
5.3 วงจรควบคุมการทำงานของระบบอักเสบ .....	133
5.3.1 การควบคุมโดยทางตรง .....	133
5.3.2 การควบคุมโดยทางอ้อม .....	138
5.4 นิวนิวแมติกกรีดลิฟต์ช์ หรือนิวนิวแมติกพรากซิมิเต็ลิฟต์ช์ .....	142
<b>แบบทดสอบบทที่ 5 .....</b>	<b>144</b>
<b>แบบฝึกหัดบทที่ 5 .....</b>	<b>146</b>

## บทที่ 6 ว่าล์วในระบบนิวแมติก : ว่าล์วควบคุมอัตราการไหล ..... 147

6.1 ว่าล์วควบคุมอัตราการไหล .....	147
6.1.1 ว่าล์วควบคุมอัตราการไหลชนิดปรับการไหลไม่ได้ .....	148
6.1.2 ว่าล์วควบคุมอัตราการไหลชนิดปรับการไหลได้ .....	149
6.2 ว่าล์วควบคุมอัตราการไหลทางเดียว .....	151
6.2.1 ว่าล์วกันกลับ หรือเซ็กวาล์ว .....	151
6.2.2 ว่าล์วกันกลับสองทาง หรือชัตเติลวาล์ว หรือดับเบิลคอนໂโทรลวาล์ว หรือดับเบิลเซ็กวาล์ว .....	153
6.2.3 ว่าล์วความดันสองทาง หรือวาล์วลมคู่ .....	157
6.2.4 ว่าล์วปรับอัตราการไหลทางเดียว หรือเรสตอร์เวอร์เซ็กวาล์ว หรือลปีดคอนໂโทรลวาล์ว หรือทรอลเกิลรีลีฟวาล์ว .....	161
6.2.5 ว่าล์วสายไอโอลายเร็ว .....	165
6.3 ว่าล์วควบคุมความดัน .....	167
6.3.1 เพรสเซอร์เรกูเลตติงวาล์ว หรือวาล์วปรับลดความดัน .....	167
6.3.2 เพรสเซอร์ลิมิตติงวาล์ว หรือวาล์วจำกัดความดัน .....	169
6.3.3 ซีเคนช์วาล์ว หรือวาล์วจัดลำดับ .....	170
6.4 วาล์วปิด-เปิด และวาล์วผสม .....	172
6.4.1 วาล์วปิด-เปิด .....	172
6.4.2 วาล์วตั้งเวลาหรือวาล์วหน่วงเวลา .....	173
แบบทดสอบบทที่ 6 .....	178
แบบฝึกหัดบทที่ 6 .....	180

## บทที่ 7 อุปกรณ์ทำงานในระบบนิวแมติก ..... 183

7.1 อุปกรณ์ทำงานในແນ່ນຕຽງ .....	183
7.1.1 ระบบອກສູບທາງเดียว .....	183
7.1.2 ระบบອກສູບทำงานสองทาง หรือระบบອກສູບสองทาง .....	187
7.1.3 ระบบອກສູບชนิดໂຄຮງສວັງພິເສດ .....	194
7.1.4 การติดตั้งระบบອກສູບແບບຕ່າງ ๆ .....	195
7.1.5 ຄວາມຍາວຊ່ວງຂັກຂອງລູກສູບ .....	195
7.2 อุปกรณ์ทำงานໃນແນວໜຸ່ນ .....	196
7.2.1 ມອເຕອຣ້ວມ .....	196

7.2.2 กระบวนการสูบหมุน .....	200
7.3 การคำนวณหาค่าแรงของระบบอุปกรณ์ .....	202
7.4 การคำนวณหาอัตราการลิ้นเปลี่ยงลม .....	206
7.4.1 สูตรในการคำนวณหาอัตราการลิ้นเปลี่ยงลมโดยคิดอัตราส่วนการอัด ....	207
7.4.2 สูตรในการคำนวณหาอัตราการลิ้นเปลี่ยงลมโดยใช้ตาราง .....	209
7.5 การคำนวณหาความเร็วของลูกสูบ .....	213
7.6 ตัวอย่างการใช้งานระบบนิวเมติก .....	215
<b>แบบทดสอบบทที่ 7 .....</b>	<b>221</b>
<b>แบบฝึกหัดบทที่ 7 .....</b>	<b>223</b>

## บทที่ 8 การเขียนรหัสอุปกรณ์และไ道ограмการทำงานของ วงจรนิวเมติก ..... 225

8.1 การกำหนดรหัสตำแหน่งของวาร์ส .....	225
8.2 การกำหนดหรือให้รหัสอุปกรณ์ หรือวิธีแสดงขั้นตอนการทำงานในวงจร นิวเมติก .....	226
8.2.1 การเขียนรหัสอุปกรณ์โดยใช้ตัวเลข .....	227
8.2.2 การเขียนรหัสอุปกรณ์โดยใช้ตัวอักษร .....	230
8.3 การใช้ไ道ogramแสดงการทำงานของอุปกรณ์ในขอบเขตของงาน .....	235
8.3.1 ไ道ogramการเคลื่อนที่ .....	235
8.3.2 ไ道ogramควบคุม .....	243
8.3.3 ไ道ogramการทำงาน .....	244
8.4 การเขียนรหัสของอุปกรณ์ในวงจรนิวเมติกตามระบบ DIN ISO 1219 .....	245
<b>แบบทดสอบบทที่ 8 .....</b>	<b>250</b>
<b>แบบฝึกหัดบทที่ 8 .....</b>	<b>252</b>

## บทที่ 9 อุปกรณ์ความต้านทานต่อ ..... 253

9.1 แคร์เกต หรือแคร์เบริโอล์ .....	253
9.2 รีเฟลกซ์เซ็นเซอร์ หรือฟลูอิດิกพรอเซสเซนเซอร์ .....	255
9.3 แบ็คเพรสเซนเซอร์เซ็นเซอร์ หรืออิมแพคโนเซซิล .....	257
9.4 วาร์ล์วายล์ฟลูญาณ .....	259

9.4.1	วาร์ช yay สัญญาณแบบทำงานเจ้งหัวเดียว .....	259
9.4.2	วาร์ช yay สัญญาณแบบทำงาน 2 จังหวะ .....	260
9.5	การใช้สัญญาณด้วยลมอัด .....	261
9.5.1	อุปกรณ์สร้างสัญญาณ และหัวย่างดูดแบบหลักการหัวฉีด .....	261
9.5.2	อุปกรณ์สร้างสัญญาณ และหัวดูดแบบมีถังเก็บลม .....	262
9.5.3	อุปกรณ์เปลี่ยนสัญญาณสัญญาณเป็นสัญญาณลมอัด .....	263
9.5.4	อุปกรณ์เปลี่ยนสัญญาณสัญญาณสำหรับเป็นสัญญาณนิวเมติก-ไฟฟ้า .....	263
	<b>แบบทดสอบบทที่ 9 .....</b>	<b>266</b>
	<b>แบบฝึกหัดบทที่ 9 .....</b>	<b>268</b>

## **บทที่ 10 การควบคุมแบบแยกสัญญาณ .....** 269

10.1	การควบคุมแบบแคล์เดด .....	269
10.2	การควบคุมแบบชิพต์รีจิสเตอร์ .....	277
10.2.1	แบบโมดูล A .....	282
10.2.2	แบบโมดูล B .....	283
10.2.3	แบบโมดูล C .....	285
	<b>แบบทดสอบบทที่ 10 .....</b>	<b>288</b>
	<b>แบบฝึกหัดบทที่ 10 .....</b>	<b>290</b>

## **บทที่ 11 อุปกรณ์ไฟฟ้าและวาร์ทำงานด้วยไฟฟ้า .....** 291

11.1	อุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบไฟฟ้าที่ใช้ในระบบควบคุมนิวเมติกไฟฟ้า .....	291
11.1.1	สวิตซ์ปุ่มกด .....	291
11.1.2	สวิตซ์กดค้างตำแหน่ง .....	294
11.1.3	ลิมิตสวิตซ์ หรือสวิตซ์จำกัดระยะ .....	295
11.1.4	รีดลิวิตซ์ หรือลิวิตซ์แม่เหล็ก .....	296
11.1.5	สวิตซ์ความดัน .....	298
11.1.6	สวิตซ์แม่เหล็กไฟฟ้า หรือรีเลย์ หรือคอนแทกเตอร์ .....	299
11.1.7	รีเลย์ตั้งเวลา .....	302
11.1.8	อุปกรณ์นับจำนวน .....	304
11.1.9	อุปกรณ์ตรวจจับสัญญาณหรือเซ็นเซอร์ .....	305

11.2	วาร์วทำงานด้วยไฟฟ้า หรือโซลินอยด์วาร์ว หรือชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า .....	307
11.2.1	ชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า .....	307
11.2.2	วาร์ว 2/2 ปกติปิด เลื่อนลิ้นไปด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า เลื่อนลิ้นกลับด้วยสปริง (วาร์วแบบนั่งป่า) .....	308
11.2.3	วาร์ว 3/2 ปกติปิด เลื่อนลิ้นไปด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า เลื่อนลิ้นกลับด้วยสปริง (วาร์วแบบนั่งป่า) .....	309
11.2.4	วาร์ว 4/2 เลื่อนลิ้นไปด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้าและลมช่วย เลื่อนลิ้นกลับด้วยสปริง (วาร์วแบบนั่งป่า) .....	310
11.2.5	วาร์ว 4/2 เลื่อนลิ้นไปด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า เลื่อนลิ้นกลับด้วยลูกสูบ (วาร์วแบบลูกสูบเลื่อน) .....	311
11.2.6	วาร์ว 5/2 เลื่อนลิ้นไปด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้าและลมช่วย เลื่อนลิ้นกลับด้วยสปริง (วาร์วแบบลูกสูบเลื่อน) .....	312
11.2.7	วาร์ว 4/2 เลื่อนลิ้นไปและเลื่อนลิ้นกลับด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า และลมช่วย (วาร์วแบบลูกสูบและแฟนเลื่อน) .....	313
11.2.8	วาร์ว 5/2 เลื่อนลิ้นไปและเลื่อนลิ้นกลับด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า และลมช่วย (วาร์วแบบลูกสูบเลื่อน) .....	314
11.2.9	วาร์ว 5/4 เลื่อนลิ้นไปและเลื่อนลิ้นกลับด้วยชุดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า และลมช่วย (วาร์วแบบนั่งป่า) .....	315
<b>แบบทดสอบบทที่ 11 .....</b>	<b>318</b>	
<b>แบบฝึกหัดบทที่ 11 .....</b>	<b>320</b>	

## บทที่ 12 วงจรนิวแมติกไฟฟ้าพื้นฐาน .....

12.1	การเขียนวงจรควบคุมการทำงานของระบบนิวแมติกไฟฟ้า .....	321
12.1.1	วงจรควบคุมโดยทางตรง .....	322
12.1.2	วงจรควบคุมโดยทางอ้อม .....	323
12.2	การควบคุมระบบออกลูบให้ทำงานเก็บอัตโนมัติและอัตโนมัติ .....	326
12.3	การควบคุมระบบออกลูบให้ทำงานแบบต่อเนื่อง .....	337
12.4	การควบคุมโดยใช้สวิตซ์ที่ทำงานโดยไม่ต้องสัมผัส .....	341
<b>แบบทดสอบบทที่ 12 .....</b>	<b>345</b>	
<b>แบบฝึกหัดบทที่ 12 .....</b>	<b>349</b>	

## บรรณานุกรม .....

350



# 1

## ระบบบินิวแมติก

มนุษย์เรารู้จักนำพลังงานจากธรรมชาติมาใช้ประโยชน์นานแล้ว เช่น การสร้างเชื่อแกะกับกันน้ำ กังหันน้ำ โดยใช้ประโยชน์จากพลังน้ำ การเล่นเรือใบ โรงสีลม กังหันลม โดยใช้ประโยชน์จากพลังงานลม เป็นต้น ต่อมาในคริสต์ศตวรรษที่ 17 ได้มีผู้ค้นคว้าเรียกว่ารากแบบมัคหรือระบบบริโภคแมติก เพื่อนำมาใช้ในงานอุตสาหกรรมและได้มีวิวัฒนาการมาตราบท่าทุกวันนี้



สำนักพิมพ์ s.a.n.  
สหกษาส่องสว่างเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

### 1.1 ประวัติความเป็นมาของระบบบินิวแมติก

ระบบบินิวแมติก หมายถึง ระบบการทำงานโดยใช้อากาศเป็นตัวส่งกำลังในการขับเคลื่อนอุปกรณ์ทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ เช่น กระบวนการสูบลม หรือมอเตอร์ลม เป็นต้น

นิวแมติก (pneumatic) มาจากคำว่า นิวมา (pneuma) เป็นภาษากรีกโบราณ หมายถึง ลมหรือลมหายใจ ทางปรัชญา หมายถึง วิญญาณ เป็นการศึกษาเกี่ยวกับลมและลมที่เคลื่อนที่ ลมอัดจึงเป็นพลังงานแก่แก่ที่มนุษย์รู้จักนำมาใช้ประโยชน์เป็นเวลาหลายพันปีมาแล้ว

ประมาณ 3,000 ปี ก่อนคริสต์ศักราช มนุษย์ได้รู้จักวิธีการถุงเร่ทองคำ ทองแดง ดีบุก และใช้ลูกสูบเป่าไฟช่วยในการถุงเร่ ต่อมาเทซิเบียส (Ktesibios) ชาวกรีกโบราณได้สร้างปืนใหญ่โดยใช้ลมอัดเป็นตัวส่งกำลังเมื่อ 2,000 กว่าปีมาแล้ว และคนป่าได้ใช้ลมอัดเป่าลูกดอกจากกระบอกไม้ไผ่สำหรับหาอาหารหรือป้องกันตัว

ในส่วนของการพัฒนาการทางอุตสาหกรรม มีการคิดค้นเครื่องมือที่ใช้ลมอัดเป็นตัวส่งกำลัง เช่น การทำเหมืองแร่ การเจาะอุโมงค์ การสร้างทางรถไฟ ก่อนปี ค.ศ. 1860 เจอร์เมน ซัมเมลเลอร์ (Germain Soommeiller) ได้ประดิษฐ์เครื่องเจาะหินสร้างอุโมงค์ที่เมาร์ซีนีส (Mt. Cenes) ประเทศสวิตเซอร์แลนด์ นอกจากนี้ในปี ค.ศ. 1927 บริษัท มาชชีเนนเฟบrik เอสลิงเงน (Maschinenfabrick Esslengen) ประเทศเยอรมันนี ได้สร้างรถจักรดีเซลที่ใช้นิวัฒน์ติกเป็นตัวส่งกำลัง โดยใช้มอเตอร์ชนิดดีเซลขับเครื่องอัดลมไปยังระบบอุปกรณ์ 2 ตัวโดยผ่านตัวปรับความดันทำงานเดียวกับแรงอัดของไอน้ำ แต่มีปัญหาข้อจำกัดมากจึงไม่มีการสร้างรถจักรดีเซลนิวัฒน์ติก ปัจจุบันรถจักรดีเซลจะทำงานโดยใช้ไฮดรอลิกเป็นตัวส่งกำลัง และยังมีเครื่องมือขนาดเล็กที่ใช้หลักการลมอัด เช่น ค้อนลม เครื่องไส้แม็ส ส่วน เครื่องขัดกระดาษทราย เครื่องเลื่อย เป็นต้น

การใช้เครื่องจักรแทนแรงคน ทำให้ลมอัดเป็นที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลายในโรงงานอุตสาหกรรม โดยวิวัฒนาการจากการใช้ระบบการทำงานง่าย ๆ แบบธรรมดามาเป็นการทำงานโดยอัตโนมัติ เช่น เบրกลมของรถไฟ การจับยึดชิ้นงาน สายพานลำเลียง แขนกล (robot) และอื่น ๆ

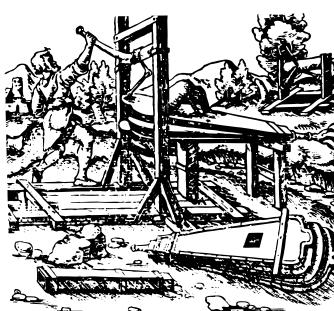


(ก) คนป่าเป่าลูกดอกยิงสัตว์

นิวัฒน์ติก  
คอมเพรสเซอร์



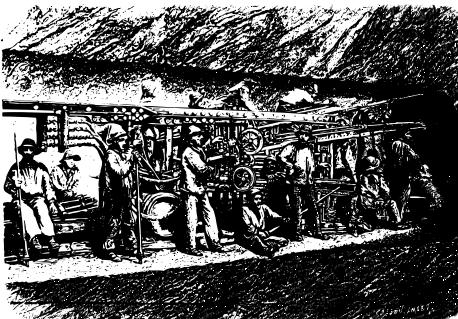
(ข) ปืนไนโตรทำงานด้วยลมอัด



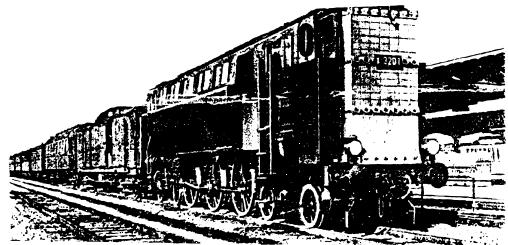
(ค) ลูกสูบลมเป่าไฟโดยใช้มอเตอร์

รูปที่ 1.1 การใช้ลมอัดในสมัยโบราณ<sup>1</sup>

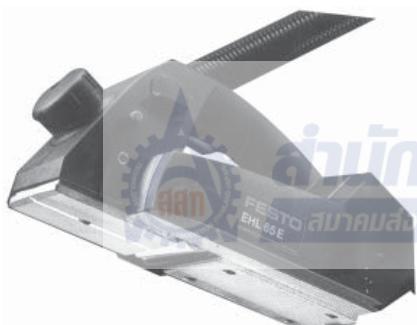
<sup>1</sup> Festo, "Festo cybernetic the answer to cost-effective automation", in **A worldwide company**, (n.p. : n.d.), p. 13.



รูปที่ 1.2 รถจักรอุโมงค์ติดตั้งเครื่องเจาหิน โดยใช้ความดันลมอัด 6 บาร์<sup>2</sup>



รูปที่ 1.3 รถจักรดีเซลที่ใช้นิวแม็ติกเป็นตัวส่งกำลัง ค.ศ. 1927<sup>3</sup>



(ก) เครื่องไล่เมี้ยม



(ค) เครื่องเลื่อย

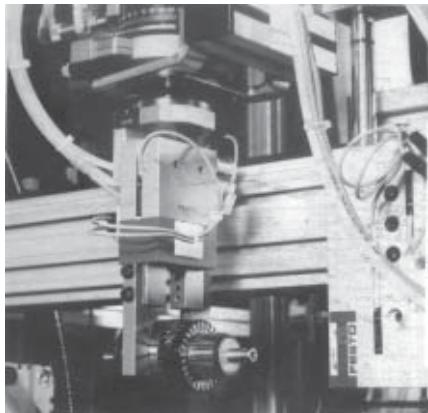


(ข) เครื่องขัดกระดาษทราย

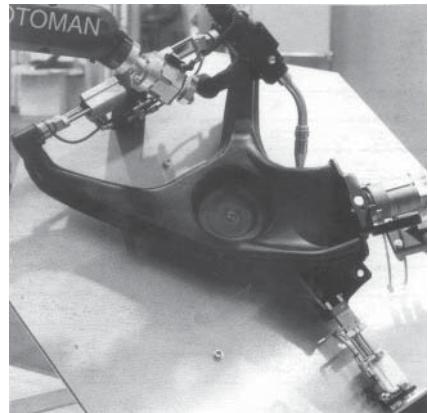
รูปที่ 1.4 เครื่องมือที่ทำงานด้วยลมอัด

<sup>2</sup> Festo, **Pneumatics Course for Vocational Training**, แปลโดยบริษัท เทคนิคคอมเมอร์เชียล เนย์ริง จำกัด. เอกสารประกอบการฝึกอบรม เรื่อง นิวแม็ติกส์เบื้องต้น ณ บริษัท เทคนิคคอมเมอร์เชียล เนย์ริง จำกัด 16-20 เมชายน 2531, หน้า 11. (อัตถ์ล่าเนา)

<sup>3</sup> เรื่องเดียวกัน, หน้า 9.



(ก) การจับยึดชิ้นงาน



(ข) แขนกลและการจับชิ้นงาน



(ค) สายพาณล้ำเลียง



(ง) แขนกลประกอบรถยนต์

รูปที่ 1.5 เครื่องจักรกลที่ทำงานโดยอัตโนมัติโดยใช้ลมอัดเป็นตันกำลัง<sup>4</sup>

## 1.2 ระบบเครื่องจักรกลในอุตสาหกรรม

ในอุตสาหกรรมมีการผลิตเครื่องจักรที่นำมาใช้แทนแรงงานคนได้โดยใช้พลังงานต่าง ๆ ช่วยเป็นตันกำลัง เช่น พลังงานความร้อน ก๊าซ น้ำมัน ไฟฟ้า ปัจจุบันความหมายได้แยกออกเป็นหลายประเภทตามระบบการควบคุมดือ

<sup>4</sup> Festo, "Festo trusted leader", in **A worldwide company**, p. 11.

**1. ระบบเครื่องกล** เป็นการออกแบบชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ทำงานให้มีประสิทธิภาพและมาตรฐาน เช่น เครื่องหดผ้า เครื่องจักรกลต่าง ๆ

**2. ระบบไฟฟ้า** เป็นระบบที่ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้าให้สามารถควบคุมระยะไกลได้ และทำงานได้รวดเร็วโดยใช้สวิตซ์รีเลย์ เช่น ลิฟต์ สายพานลำเลียง

**3. ระบบอิเล็กทรอนิกส์** เป็นการพัฒนาเอาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์มาใช้ควบคุมระบบอัตโนมัติแทนระบบไฟฟ้าที่ยุ่งยากและเลี้ยง่าย เช่น นำเข้าโปรแกรมเมเบิลคอนโทรลมาใช้แทนรีเลย์ การใช้คอมพิวเตอร์ควบคุมระบบการทำงานต่าง ๆ ในโรงงานอุตสาหกรรม

**4. ระบบหินวัฒน์** เป็นระบบที่มีลักษณะคล้ายระบบเครื่องกล แต่การทำงานจะมีชิ้นส่วนเฉพาะตัวแต่ทำงานต่อเนื่องกัน คือ ระบบอักษร หม้อเตอร์ลม การทำงานอาศัยความดันลมอัดเป็นตันกำลัง การควบคุมใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

**5. ไฮดรอลิก** ลักษณะการทำงานคล้ายกับระบบหินวัฒน์ แต่ใช้น้ำมันไฮดรอลิกเป็นตัวส่งถ่ายพลังงาน โดยมีข้อแตกต่างจากระบบหินวัฒน์คือ

- (1) มีระบบหล่อเลี้นด้วยตนเอง
- (2) สามารถรับน้ำหนักได้มากกว่า
- (3) อุปกรณ์ต้องแข็งแรง เพราะใช้แรงดันสูงประมาณ 60 บาร์
- (4) อุปกรณ์ราคาแพง
- (5) ระบบอักษรแต่ละตัวทำงานด้วยตัวน้ำมันที่ตันของตนเอง เช่น รอก เครื่องขึ้นรูปโลหะ เป็นระบบที่มีอายุการใช้งานยาวนาน ทำงานด้วยความเที่ยงตรง การควบคุมใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

เมื่อเปรียบเทียบระบบหินวัฒน์และไฮดรอลิกกับระบบไฟฟ้าในการนำมาใช้งานในระบบอุตสาหกรรมจะประกอบด้วย

1. ตันกำลังของระบบหินวัฒน์และไฮดรอลิก คือ เครื่องอัดอากาศหรือคอมเพรสเซอร์ ปั๊มส่วนระบบไฟฟ้า คือ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

2. อุปกรณ์ควบคุมของระบบหินวัฒน์และไฮดรอลิก คือ วาล์วควบคุมทิศทาง วาล์วปรับอัตราไฟ วาล์วควบคุมความดัน ส่วนระบบไฟฟ้า คือ สวิตซ์รีเลย์

3. อุปกรณ์ทำงานของระบบหินวัฒน์และไฮดรอลิก คือ ระบบอักษร หม้อเตอร์ลม หม้อเตอร์ไฮดรอลิก ส่วนระบบไฟฟ้า คือ หม้อเตอร์ หลอดไฟ

4. ตัวส่งกำลังของระบบหินวัฒน์และไฮดรอลิก คือ ห้องลม ห้องไฮดรอลิก ส่วนระบบไฟฟ้า คือ สายไฟ